

univer

ML255A

INTESTATRICE ORIZZONTALE
HORIZONTAL END MILLER
HORIZONTAL-AUSKLINKFRÄSE
FRAISEUSE À ÉPAULEMENT HORIZONTALE



PERTICI



univer ML255A

INTESTATRICE ORIZZONTALE
HORIZONTAL END MILLER
HORIZONTAL-AUSKLINKFRÄSE
FRAISEUSE À ÉPAULEMENT HORIZONTALE

COMPONENTI IN DOTAZIONE

Protezione integrale zona lavoro
Cambio rapido pneumatico gruppo frese
Battuta a tamburo rotante a 6 posizioni
Dispositivo "OS"
Lubrificazione pneumatica
Canotto porta frese
Morse pneumatiche

OPTIONAL

Rulliera sostegno profili scorrevole e orientabile
Gruppi frese

MITGELIEFERTE KOMPONENTEN:

Vollständige Arbeitsbereich-Abdeckung
Pneumatische Schnelleinspannung Frasaggregat
Sternanschlag mit Einstellung auf 6 Positionen
OS-Vorrichtung
Pneumatik-Schmierung
Fraspinole
Pneumatik-Schraubstocke

OPTIONEN

Verschiebbare und schwenkbare Rollenbahn Profilhalterung
Frasaggregate

COMPONENTS SUPPLIED

All-round work area protection
Quick pneumatic cutter change
Six position rotating drum-type stop
"OS" device
Pneumatic lubrication system
Cutter holder
Pneumatic clamping kits

OPTIONALS

Sliding and adjustable profile support roller unit
Cutters sets

COMPOSANTS EN DOTATION

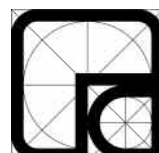
Protection totale zone de travail
Changeur pneumatique rapide de fraises
Butée à tambour tournant à 6 positions
Dispositif "OS"
Lubrification pneumatique
Cone porte-fraises
Vérins de serrage pneumatiques

EN OPTION

Amenage à rouleaux soutien profils coulissant et orientable
Groupes fraises

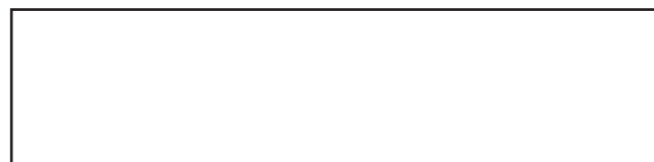
TYPE											PVC	ALLUM	WOOD
ML255	1,4/1,9 Kw	220 v 380 v	n [1/min.] 6700/3350	D) 200 mm. d) 32 mm.	h max) mm. 130	a) 350 mm.	H) mm. 145	a) 1020 mm. b) 1700 mm. c) 1410 mm.	310 Kg.	●	●	○	

La ditta costruttrice si riserva il diritto di modificare i dati qui sopra riportati senza nessun preavviso. / The manufacturer reserves the rights to change the above mentioned informations without.
Der Hersteller hat das Recht, die obengenannten Daten zu ändern, ohne Voranzeige geben. / L'usine se réserve le droit de changer les informations mentionnées sans aucun avis.



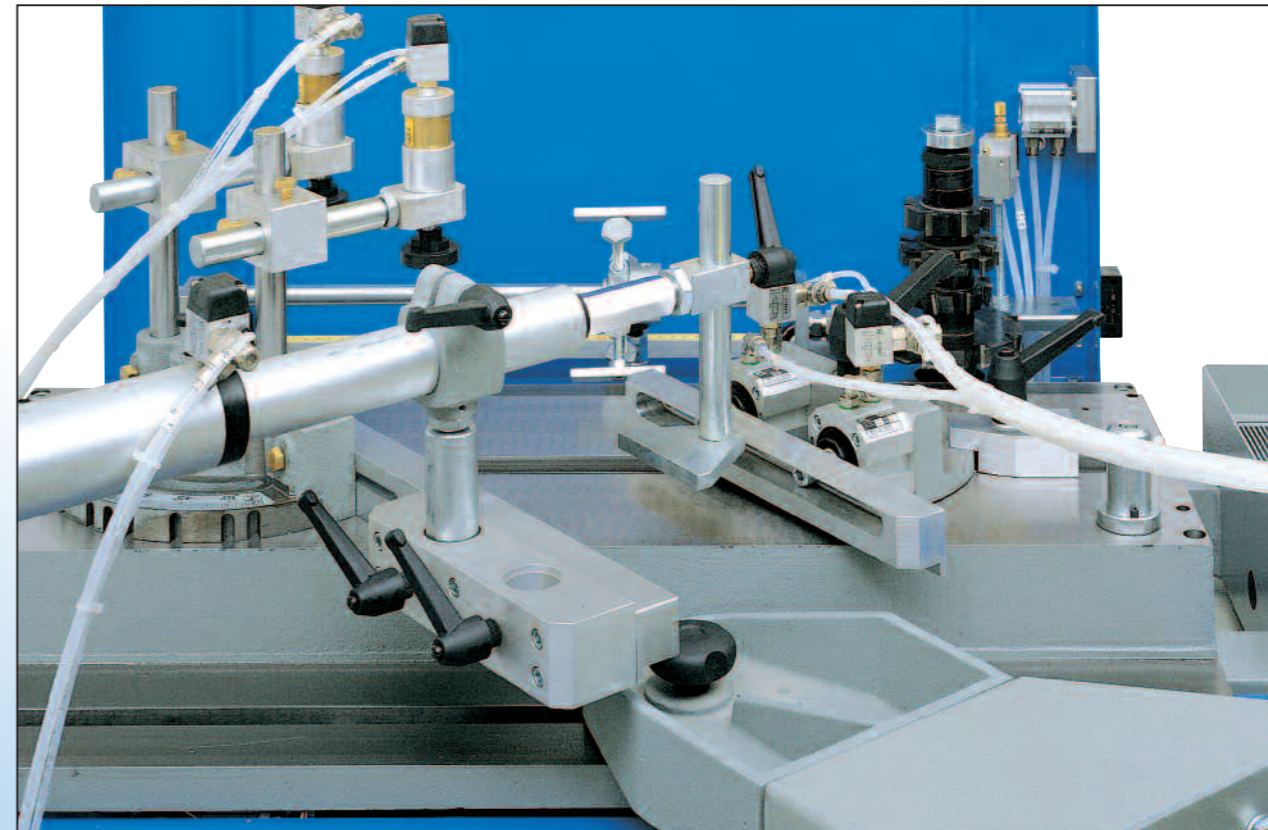
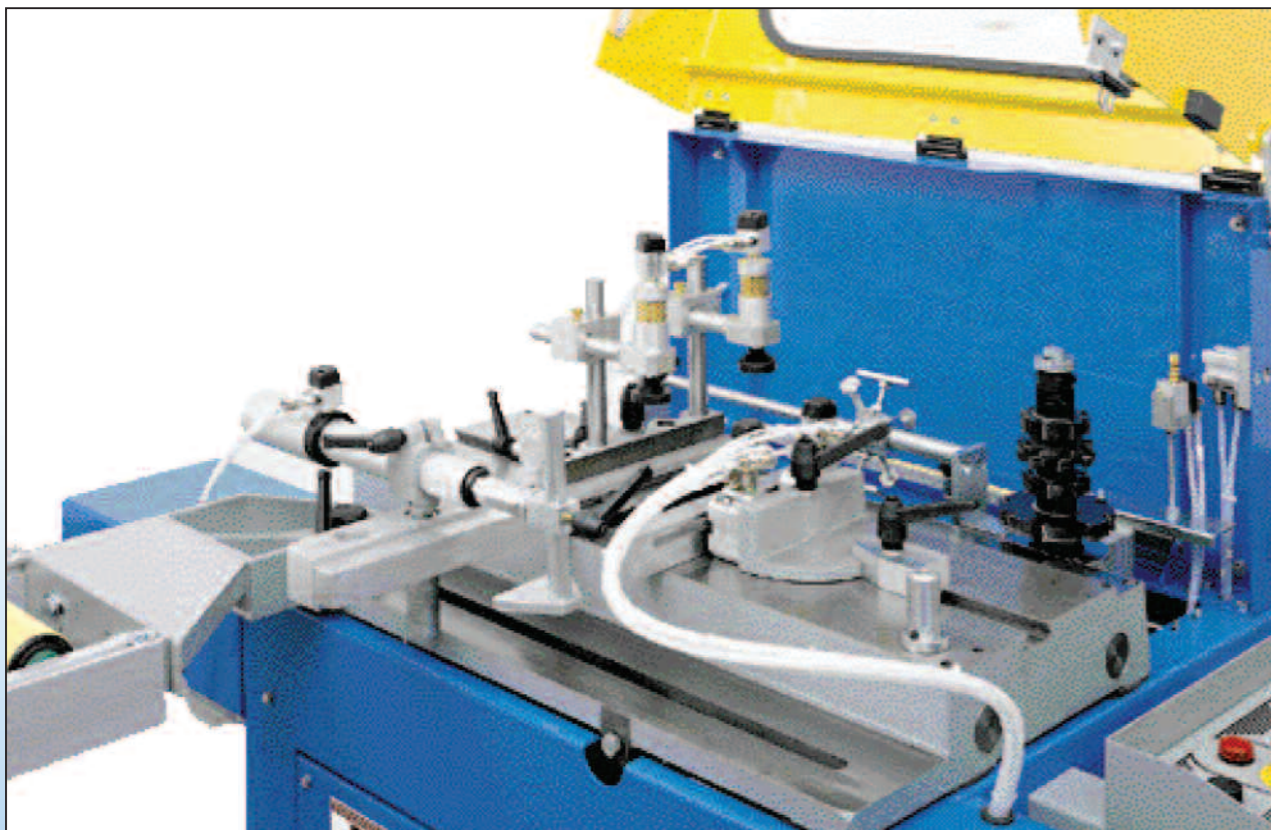
PERTICI S.P.A.

VIA DELLE CITTÀ, 41/43 - 50052 CERTALDO (FI) ITALY
Tel. ++39 (0)571 651204 - Fax ++39 (0)571 652991
e-mail: pertici@pertici.it - http: //www.pertici.it





- PER ESEGUIRE FRESATURE FINO A 22,30° SX SI DEVE RUOTARE IL PROFILO DI 180° ED UTILIZZARE UN GRUPPO FRESE SUPPLEMENTARE.
- TO MAKE CUTS UP TO 22.30° LH, TURN THE PROFILE THROUGH 180° AND USE AN ADDITIONAL CUTTER UNIT.
- ZUR AUSFÜHRUNG VON FRÄSARBEITEN BIS 22,30° NACH LINKS IST DAS PROFIL UM 180° ZU DREHEN UND EIN ZUSÄTZLICHES FRÄSAGGREGAT ZU VERWENDEN.
- POUR EFFECTUER DES FRAISAGES JUSQU'A' 22,30° GAUCHE TOURNER LE PROFIL DE 180° ET UTILISER UN GROUPE FRAISES COMPLÉMENTAIRE.



L'intestatrice orizzontale ML 255 A è particolarmente idonea per fresare tutte quelle serie di profilati (sia in alluminio o in p.v.c) in cui esiste la necessità di sostituire più volte, nella stessa serie, il gruppo frese. Infatti questo modello è corredato di sgancio rapido del canotto porta frese e di una battuta stellare a sei posizioni. Di serie viene inoltre fornito il dispositivo "OS" (fuorisquadra) che permette di eseguire fresature da 90° a 22,30° a destra e sinistra rispetto alla direzione di avanzamento del gruppo frese.

L'avanzamento dell'unità di lavoro è comandato da un attuatore oleopneumatico a due velocità che permette un avvicinamento rapido fino a sfiorare il profilo e di proseguire quindi in avanzamento lento (regolabile da pannello) fino al termine della intestatura.

La zona di fresatura è interamente carterata per proteggere l'operatore in tutte le fasi di lavoro. Su richiesta la macchina può essere corredata di rulliera sostegno profili orientabile da 90° a 22,30° a destra e sinistra e motore a due velocità.

The UNIVER ML255 horizontal end-mill is specially designed for milling sets of profiles (both aluminium and pvc) in which the cutter unit needs to be changed several times in the same set. In fact, this model has a quick-release cutter holder and a 6-position star-shaped stop.

The iOSi (off-square) device, for making cuts from 90(to 22.30(to the right and left of the cutter unit feed direction, is standard supply.

The work unit feed is driven by a two-speed, hydropneumatic actuator which makes a fast approach up to the profile and then moves forward slowly (speed settable from control panel) to complete the milling.

The cutting zone is fully guarded to protect the operator in all the machining operations. On request, the machine can be fitted with a profile support roller unit, settable from 90(to 22.30(to the right and left and with a two-speed motor.

Die Horizontal-Auslinkfräse UNIVER ML 255 eignet sich insbesondere für Fräsarbeiten an Aluminium- bzw. PVC-Profilserien, für die ein mehrmaliger Austausch des Fräsaggregats pro Serie erforderlich ist. Das Modell ist hierzu mit einer Schnelleinspannung für die Fräspinole und einem auf 6 Positionen einstellbaren Sternanschlag ausgerüstet. Die Lieferung erfolgt serienmäßig mit der "OS"-Vorrichtung (Winkelübermaß), die die Ausführung von Fräsarbeiten zwischen 90° und 22,30° nach rechts und links bezüglich der Fräsaggregat-Vorschubrichtung ermöglicht.

Der Vorschub der Arbeitseinheit wird durch ein hydropneumatisches Stellglied mit 2 Geschwindigkeiten gesteuert: Es erfolgt zunächst ein rascher Vorschub bis zur Berührung des Profils und anschließend ein über das Steuerpaneel einstellbarer langsamer Vorschub bis zur Beendigung der Fräsarbeit.

Ein wirksamer Schutz des Bedieners in sämtlichen Arbeitsphasen wird durch die vollständige Fräsbereich-Abdeckung mit entsprechenden Gehäusen gewährleistet. Auf Anfrage wird die Maschine mit einer zwischen 90° und 22,30° nach rechts und links schwenkbaren Rollenbahn zur Profilhalterung und einem Motor mit 2 Drehzahlwerten ausgerüstet.

La fraiseuse à épaulement horizontale UNIVER ML255 est particulièrement adaptée au fraisage de toutes les séries de profils (en aluminium ou en PVC) nécessitant le remplacement du groupe fraises plusieurs fois pendant la même série. En effet, ce modèle est doté d'un démontage rapide du cône porte-fraises et d'une butée à étoile à 6 positions. Le dispositif "OS" (équerre réglable) qui permet d'effectuer des fraisages de 90° à 22,30° à droite et à gauche par rapport à la direction d'avancement du groupe fraises est également fourni de série.

L'avancement de l'unité de travail est commandé par un actionneur hydropneumatique à deux vitesses qui permet une approche rapide jusqu'à effleurement du profil et de continuer l'avancement lent (réglable par le panneau) jusqu'à la fin du fraisage.

La zone de fraisage est totalement protégée par un carter pour éviter tout accident à l'opérateur pendant le fraisage. Sur demande, la machine peut être équipée d'un aménagement à rouleaux de soutien des profils orientable de 90° à 22,30° à droite et à gauche ainsi que d'un moteur à deux vitesses.