

Unità di taglio
Cutting unit
Schneideinheit



Magazzino scarico
Unloading magazine
Entladespeicher



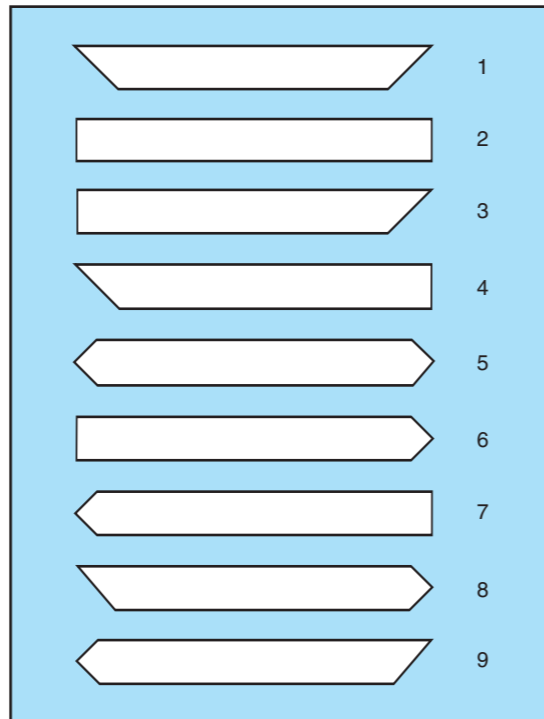
Stampante etichette
Label printer
Etikettendrucker



Magazzino carico profilati
Profile loading magazine
Profilladespeicher



Convogliatore evacuazione trucioli e sfridi
Chips and cuttings removal conveyor
Auslauförderer von Metallspänen und Schnittresten



Scarabeo 55

IL CENTRO DI TAGLIO
THE CUTTING CENTRE
DAS BEARBEITUNGSZENTRUM

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Lama: d.500 mm. - Motore lama: 3Hp. - Velocità rotazione lama: 2800 Rpm. - Velocità movimento carico barre: 1.3 m/sec. - Velocità movimento scarico barre: 2m/sec. - Precisione di posizionamento: +/-0.1 mm. - Ripetibilità di posizionamento: +/-0.1 mm. - Lunghezza max di taglio: di taglio: 5900 mm. (6400 mm. a richiesta). - Lunghezza minima di taglio (con tagli 90°-90°/45°-90°/135°-90°): misura interna 150 mm. - Lunghezza minima di taglio (con taglio a cuneo < ==>): misura interna 150 mm. - Peso netto: 2050 Kg.

OPTIONAL:

Stampante etichette. - Convogliatore motorizzato per scarico trucioli e sfridi. - Aspiratore (solo se accoppiato con Convogliatore, per separare i trucioli dagli sfridi). - Modem teleservice.

TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Saw blade: 500 mm diam. - Blade motor: 3 HP. - Blade rotation motor: 2800 rpm. - Bar loading speed: 1,3 m/sec. - Bar unloading speed: 2m/sec. - Positioning accuracy: +/- 0.1 mm. - Positioning repeatability: +/-0.1 mm. - Max cutting length: 5900 mm. (6400 mm. as optional). - Minimum cutting length (cuts at 90°-90°/45°-90°/135°-90°): internal measurement 150 mm. - Minimum cutting length (wedge cuts < ==>): internal measurement 150 mm. - Net weight: 2050 kg.

OPTIONALS:

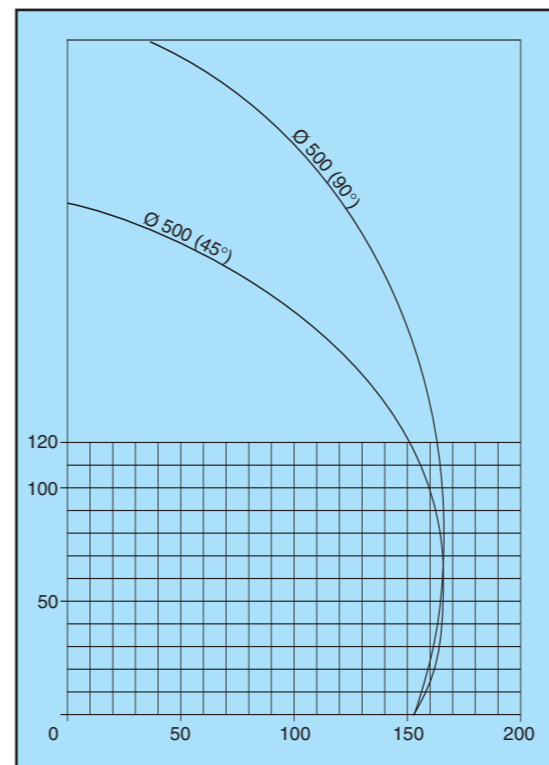
Label printer. - Motorised chips and waste cuts conveyor. - Suction device (supplied only together with the Conveyor, to separate chips from waste cuts). - Service via Modem.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

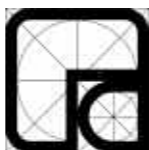
Klinge: Durchmesser 500 mm. - Motor der Klinge: 3 Hp. - Klinge-Drehgeschwindigkeit: 2800 U/min. - Vorschubgeschwindigkeit Profilladen: 1,3m/Sek. - Vorschubgeschwindigkeit Profilabladen: 2m/Sek. - Positionierungsgenauigkeit: +/- 0.1 mm. - Positionierungswiederholbarkeit: +/-0.1 mm. - Max. Schnittlänge: 5900 mm. (auf Anfrage 6400 mm). - Min. Schnittlänge (bei 90°-90°/45°-90°/135°-90 Schnitten): Innenmass 150 mm. - Min. Schnittlänge (bei Keilschnitt < ==>): Innenmass 150 mm. - Nettogewicht: 2050 Kg.

ZUSATZAUSSTATTUNGEN:

Drucker für Etiketten. - Motor-angetriebener Förderer zur Entsorgung von Spänen und Abfällen. - Absauger (nur falls mit Förderer verbunden zur Trennung der Spänen von Abfällen). - Modem für Fernwartung.



La ditta costruttrice si riserva il diritto di modificare i dati qui sopra riportati senza nessun preavviso. / The manufacturer reserves the rights to change the above mentioned informations without. Der Hersteller hat das Recht, die obengenannten Daten zu ändern, ohne Voranzeige geben.



PERTICI S.P.A.

VIA DELLE CITTÀ, 41/43 - 50052 CERTALDO (FI) ITALY
Tel. +39 (0)571 651204 - Fax +39 (0)571 652991
e-mail: pertici@pertici.it - http://www.pertici.it



DIRETTIVA
EUROPEA
MACCHINE
98/37

univer Scarabeo 55

IL CENTRO DI TAGLIO
THE CUTTING CENTRE
DAS BEARBEITUNGSZENTRUM



