



Unità di taglio  
Cutting unit  
Schneideeinheit



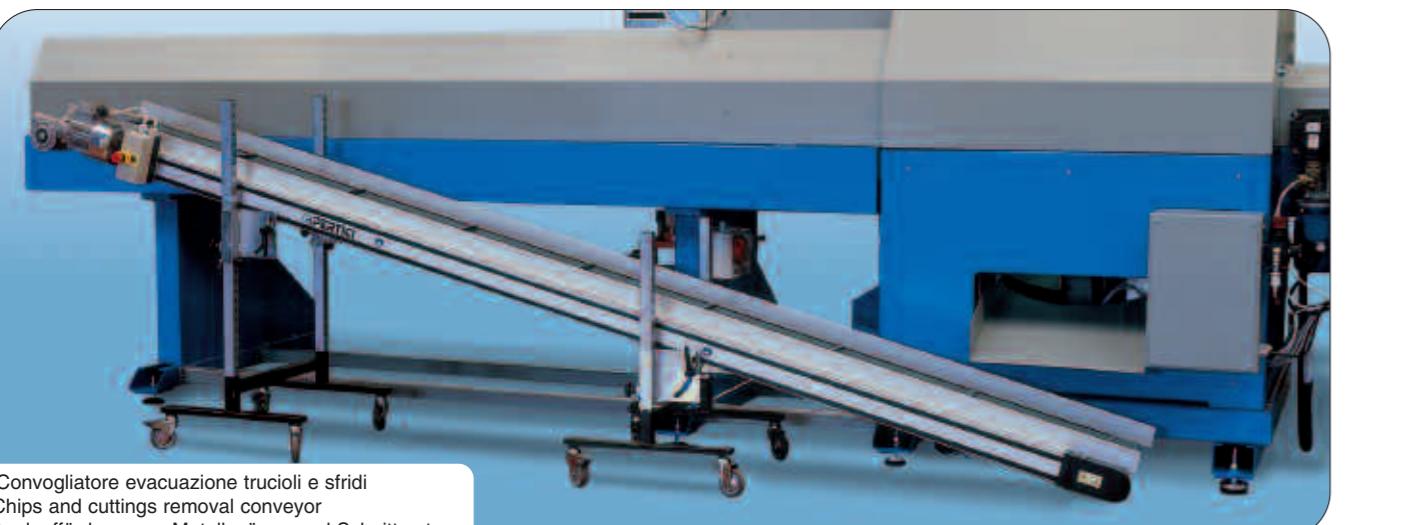
Magazzino scarico  
Unloading magazine  
Entladespeicher



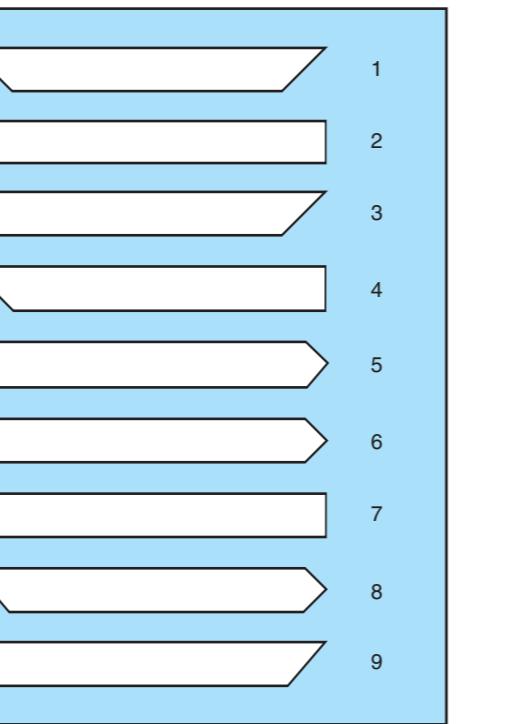
Stampante etichette  
Label printer  
Etikettendrucker



Magazzino carico profili  
Profile loading magazine  
Profilladespeicher



Convogliatore evacuazione trucioli e sfridi  
Chips and cuttings removal conveyor  
Auslaufförderer von Metallspänen und Schnittresten



## Scarabeo 55

IL CENTRO DI TAGLIO  
THE CUTTING CENTRE  
DAS BEARBEITUNGSZENTRUM

### CARATTERISTICHE TECNICHE:

Lama: d.500 mm. - Motore lama: 3Hp. - Velocità rotazione lama: 2800 Rpm. - Velocità movimento carico barre: 1,3 m/sec. - Velocità movimento scarico barre: 2m/sec. - Precisione di posizionamento: +/-0,1 mm. - Ripetibilità di posizionamento: +/-0,1 mm. - Lunghezza max di taglio: di taglio: 5900 mm.(6400 mm. a richiesta) . - Lunghezza minima di taglio (con tagli 90°-90°/45°-90°/135°-90°): misura interna 150 mm. - Lunghezza minima di taglio (con taglio a cuneo < == >): misura interna 150 mm. - Peso netto: 2050 Kg.

### OPTIONAL:

Stampante etichette. - Convogliatore motorizzato per scarico trucioli e sfridi. - Aspiratore ( solo se accoppiato con Convogliatore, per separare i trucioli dagli sfridi). - Modem teleservice.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS:

Saw blade: 500 mm diam. - Blade motor: 3 HP. - Blade rotation motor: 2800 rpm. - Bar loading speed: 1,3 m/sec. - Bar unloading speed: 2m/sec. - Positioning accuracy: +/- 0.1 mm. - Positioning repeatability: +/-0.1 mm. - Max cutting length: 5900 mm.(6400 mm. as optional). - Minimum cutting length (cuts at 90°-90°/45°-90°/135°-90°): internal measurement 150 mm. - Minimum cutting length (wedge cuts < == >): internal measurement 150 mm. - Net weight: 2050 kg.

### OPTIONALS:

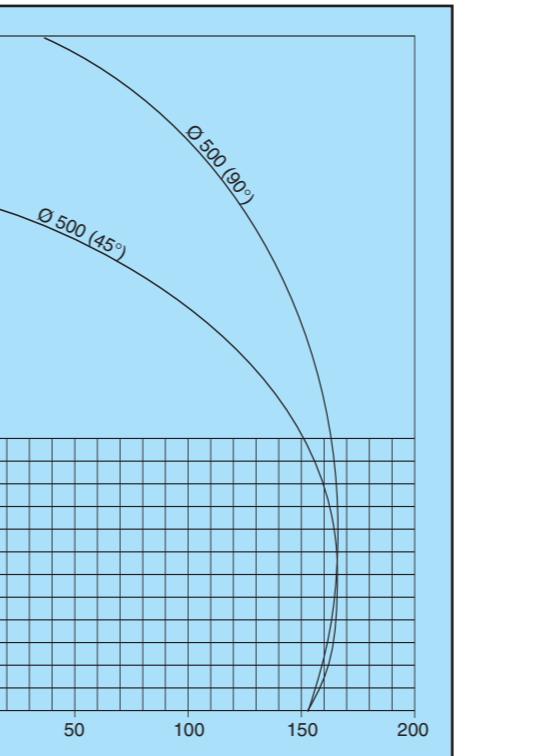
Label printer. - Motorised chips and waste cuts conveyor. - Suction device (supplied only together with the Conveyor, to separate chips from waste cuts). - Service via Modem.

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN:

Klinge: Durchmesser 500 mm. - Motor der Klinge: 3 Hp. - Klinge-Drehgeschwindigkeit: 2800 U/min. - Vorschubgeschwindigkeit Profilladen: 1.3m/Sek. - Vorschubgeschwindigkeit Profilbladen: 2m/Sek. - Positionierungsgenauigkeit: +/- 0,1 mm. - Positionierungswiederholbarkeit: +/-0,1 mm. - Max. Schnittlänge: 5900 mm. (auf Anfrage 6400 mm). - Min. Schnittlänge (bei 90°-90°/45°-90°/135°-90° Schnitten): Innenmaß 150 mm. - Min. Schnittlänge (bei Keilschnitt < == > ): Innenmaß 150 mm. - Nettogewicht: 2050 Kg.

### ZUSATZAUSSTATTUNGEN:

Drucker für Etiketten. - Motor-angetriebener Förderer zur Entsorgung von Spänen und Abfällen. - Absauger (nur falls mit Förderer verbunden zur Trennung der Spänen von Abfällen). - Modem für Fernwartung.



La ditta costruttrice si riserva il diritto di modificare i dati qui sopra riportati senza nessun preavviso. / The manufacturer reserves the rights to change the above mentioned informations without.  
Der Hersteller hat das Recht, die obengenannten Daten zu ändern, ohne Voranzeige geben.



**PERTICI** S.P.A.

VIA DELLE CITTÀ, 41/43 - 50052 CERTALDO (FI) ITALY  
Tel. +39 (0)571 651204 - Fax +39 (0)571 652991  
e-mail: pertici@pertici.it - http://www.pertici.it



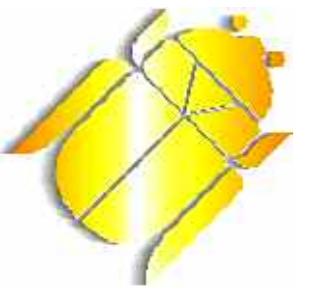
DIRETTIVA  
EUROPEA  
MACCHINE  
98/37



**univer**  
**Scarabeo 55**

IL CENTRO DI TAGLIO  
THE CUTTING CENTRE  
DAS BEARBEITUNGSZENTRUM

# Scarabeo 55



I centro di taglio UNIVER SCARABEO 55 è una macchina automatica per il taglio di profili in P.V.C. composta da quattro differenti gruppi di lavoro collegati fra loro.

- Magazzino carico profili: costituito da una struttura in lamiera eletrosaldato, composta da 5 unità di supporto che muovono le barre fino allo spintore automatico. Ogni supporto è composto da un dispositivo di movimento, con cinghie a sezione rotonda comandato da un motoriduttore elettrico trifase. Il magazzino di carico ha una capacità di carico massima di circa 8-10 barre.
- Spintore automatico profili ad asse controllato con unità lineare per il movimento delle barre in direzione dell'unità di taglio. Comandato da motore Brushless con riduttore epicicloidale.
- Unità di taglio con lama diametro 500 mm., motore elettrico trifase HP3 e supporto rotante che permette di eseguire tagli a 135°-90°-45°. Dispositivo automatico di centraggio per eseguire tagli a cuneo, che permette di avere sempre il centro di rotazione dell'unità di taglio, nel centro della sezione del profilo. 2 blocaggi pneumatici verticali e 2 blocaggi pneumatici orizzontali. Dispositivo automatico scarico pezzi tagliati, con comando pneumatico e cilindro di bloccaggio verticale. Dispositivo di evacuazione sfiduci e trucioli. Protezione di sicurezza, con porta frontale per eventuali ispezioni nella zona di taglio.
- Gruppo scarico e stoccaggio pezzi tagliati comandato da cilindro pneumatico con piano di stoccaggio e protezione di sicurezza.

La macchina è gestita da un computer industriale con: schermo LCD TFT a colori, Hard Disk, tastiera a sfioramento, floppy disk 1.44Mb, che comunica con

P.L.C. per la gestione del ciclo di lavoro.

Il programma permette di: Memorizzare archivio profili. Ricevere le liste di taglio tramite Floppy Disk in formato ASCII. Ottimizzare le liste di taglio. Visualizzare e/o modificare liste di taglio. Creare e modificare il formato preferito per le etichette da applicare sui pezzi. Eseguire l'assistenza remota tramite modem.

The cutting centre type UNIVER SCARABEO 55 is an automatic machine for cutting of PVC profiles, made of four different interconnected working units.

- Bar loading magazine: it consists in a welded sheet structure, composed of 5 supporting units moving the bars to the automatic pusher. Each support is composed of a moving device, with round section belts, controlled by a three-phase electric motor reducer. The loading magazine has a max. loading capability of about 8-10 bars.
- Automatic bar pusher with controlled axis and linear unit for the bar movement towards the cutting unit. It is powered by a Brushless motor with an epicycloidal reduction gear.
- Cutting unit with a 500 mm. diameter, 3 HP three-phase electric motor and tilting support to cut at 135° - 90° - 45°. Automatic positioning device, which permits to carry out wedge cuts and to have always the centre of rotation of the cutting unit matching the centre of the profile section. 2 vertical pneumatic clamping kits and 2 horizontal pneumatic clamping kits. Automatic device for cut bars unloading, with pneumatic control and vertical blocking cylinder. Scrap and waste cuts evacuation system. Safety guard with front door for inspections in the cutting zone, when necessary.
- Unloading and cut pieces storage unit, pneumatically controlled, with a storage level and a safety protection.

The machine is controlled by an industrial computer with: LCD TFT colour display, Hard Disk, touch-sensitive keyboard, 1.44 Mb floppy disk, dialogue with PLC for the working cycle management.

The program permits: Storage of profile data. Receiving cutting lists from Floppy Disk in ASCII format. Optimising cutting lists. Viewing and/or editing cutting lists. Creating and editing the desired format for the labels to be applied on pieces. Remote assistance via modem.



Das Schneidzentrum UNIVER SCARABEO 55 ist eine automatische Maschine zum Schneiden von PVC-Profilen ausgelegt. Sie besteht aus vier verschiedenen und mit einander verbundenen Arbeitsgruppen.

- Magazin zum Aufladen der Profile. Es besteht aus einer Struktur aus elektrogeschweisstem Blech, die aus 5 Halterungseinheiten zum Vorschieben der Profile bis zur automatischen Schubvorrichtung, besteht. Jede Halterung besteht aus einer Bewegungsvorrichtung mit Rundschmitt-Ringen und wird durch einen Drehstrom-Getriebemotor angetrieben. Das Magazin hat eine max. Ladekapazität von ca. 8-10 Profilen. • Profil-Zuführung mit Lineareinheit für Profilvorschub mit gesteuerter Achse. Die Einheit wird durch einen Brushlessmotor mit Planetenuntersetzungsgtriebe angetrieben. • Schneideinheit mit einem Klinge-Standarddurchmesser von 500 mm. und einem Drehstrommotor HP 3 ein schwingernder Halter erlaubt das Schneiden auf 135° - 90° und 45°. Automatische Zentriervorrichtung zur Ausführung von Keilschnitten, die erlaubt das Drehzentrum der Schneideinheit stets im Zentrum des Profilschnittes zu haben. Diese Einheit ist mit 2 senkrechten pneumatischen Sperrvorrichtungen und 2 waagerechten pneumatischen Sperrvorrichtungen ausgestattet. Automatische Vorrichtung zum Entladen der geschnittenen Profile mit pneumatischer Steuerung und senkrechtem Sperrzyylinder. Vorrichtung zur Entsorgung von Spänen und Abfallstücken. Sicherheitsschutzvorrichtung mit sturzseitiger Tür für eventuelle Kontrolle innerhalb der Schnittzone. • Magazin zum Abladen und Speichern der geschnittenen Profile, mit Pneumatikzylinerantrieb, mit Speicherebene und Sicherheitschutzvorrichtung ausgestattet. Die Steuerung der Maschine besorgt ein Industriecomputer mit LCD TFT-Farbdisplay, Festplatte, berührungsensitiver Tastatur und 1.44 Mb Diskette, der mit einer SPS zur Steuerung des Arbeitszyklus verbunden ist.

Das Programm erlaubt: Die Abspeicherung von Profildateien. Schnittlisten über Diskette im ASCII Format zu erhalten. Die Optimierung der Schnittlisten. Schnittlisten aufzuzeigen und/oder abzuändern. Das Format der Etiketten, die auf den Profilen angebracht werden sollen, zu gestalten und abzuändern. Fernkundendienst mittels Modem.

